Construction

Sika® Duoflex® NS/SL

Scellant polysulfure à deux composants

Description

Sika® Duoflex® est un scellant polysulfure à deux composants, de qualité supérieure, disponible en version non-affaissante et autolissante.
Sika® Duoflex® NS : Scellant non-affaissant conçu spécifiquement pour les applications verticales et au plafond.
Sika® Duoflex® SL : Scellant autolissant se prêtant idéalement à une application rapide sur surfaces horizontales.

Domaines d'application

S'utilise tant à l'extérieur qu'à l'intérieur pour les joints statiques et dynamiques.
Sika® Duoflex® NS convient au scellement de :
- Joints entre éléments de béton préfabriqués.
- Joints dans les constructions de type murs-rideaux en verre ou en métal.
- Joints de dilatation et de contrôle dans le béton et les murs de maçonnerie.
- Joints dans les parements métalliques.
- Périmètres de cadres de fenêtres en aluminium et de panneaux métalliques.
- Stations-service.

Sika® Duoflex® SL convient au scellement de :
- Joints de dilatation et de contrôle dans les planchers de béton.
- Joints dans les charpentes de podiums.
- Joints de dilatation dans les revêtements de sols en carreaux ou en brique.
- Stations-service.

Avantages

- Scellement tenace, élastique, semblable au caoutchouc.
- Demeure flexible sous la contraction et la dilatation des composants du bâtiment, sans rupture adhésive ou cohésive, sous conditions de conception appropriées.
- Conserve son élasticité lorsque soumis à une vaste plage de températures.
- Excellente résistance à l'eau, aux huiles, à la graisse, à la plupart des solvants, acides doux et alcalis.
- Adhère fermement au béton, aux surfaces de métal, de bois, de verre, de pierre, de céramique et de maçonnerie ou à toute combinaison de celles-ci, sans l'utilisation d'apprêt en règle générale.
- Efficace en immersion constante ou en conditions saturées si la surface a bien été apprêtée.
- Homologation USDA (Grade NS seulement).

Données techniques

Conditionnement	Unité de 5,7 L (1,5 gal US)					
Couleur	Gris					
Stabilité de la couleur	Très bonne					
Consommation	Mètre linéaire du produit par litre					
Largeur	**Profondeur**					
mm (po)	**6 (¼)**	**13 (½)**	**19 (¾)**	**25 (1)**	**32 (1¼)**	**38 (1½)**
6 (¼)	24,8					
13 (½)	12,4	6,2				
19 (¾)	8,3	4,1	2,8			
25 (1)	6,2	3,1	2,1	1,6		
32 (1¼)	5,0	2,5	1,7	1,2	1,0	
38 (1½)	4,1	2,1	1,4	1,0	0,8	0,7
Conservation	1 an dans son conditionnement d'origine, non-ouvert. Entreposer au sec entre 4 et 35 °C (39 et 95 °F).					

Propriétés à 23 °C (73 °F) et 50 % R.H.

Vie en pot	1 h
Sec au toucher	6 h
Mûrissement final	7 jours
Tests standard	ASTM C920, classe 25, ONGC 19.24
Température d'application	Température ambiante et température du substrat : 4 à 38 °C (39 à 100 °F). Devrait être installé lorsque le joint est à mi-chemin de son mouvement anticipé.
Température de service	-40 à 77 °C (-4 à 170 °F)
Capacité de mouvement	± 25 %
Allongement à la rupture ASTM D412	500 % - 550 %
Dureté Shore A ASTM D2240	25 - 30
Résistance à l'abrasion et à la perforation	Excellente
Résistance à la traction ASTM D412	1,03 - 1,38 MPa (150 - 200 lb/po²)

Les propriétés des produits reflètent généralement des moyennes obtenues en laboratoire. Certaines variations peuvent se produire au chantier sous l'influence de conditions environnementales locales et de facteurs tels que la préparation, l'application, le mûrissement et les méthodes de tests des produits.

Construction

Mode d'emploi

Conception des joints

Le dimensionnement approprié des joints de mouvement doit être dans un rapport de 2:1 (largeur:profondeur). La profondeur minimale et maximale recommandée du mastic d'étanchéité est de 6 mm (1/4 po) à 13 mm (1/2 po). Pour les joints sans mouvement le rapport largeur/profondeur peut varier.

Préparation de la surface

Toutes les surfaces des joints doivent être propres, saines, sèches et sans givre. Les joints de murs doivent être exempts d'huile, de graisse, de peinture, d'enduit, de scellants, de résidus d'agents de mûrissement ainsi que de toute autre matière étrangère pouvant nuire à l'adhérence. Idéalement, la préparation devrait être effectuée mécaniquement. Une ruban pare-adhérence ou un fond de joint circulaire doit être placé à la base du joint pour empêcher le liaisonnement.

Apprêts

L'utilisation de l'apprêt Sika® Duoflex® Primer 5050 est essentielle pour assurer une adhérence maximale, y compris dans les applications en immersion/submersion (communiquer avec votre représentant technique des ventes Sika Canada pour plus de détails). Un fini luisant uniforme indique que l'apprêt est adéquat. Certaines surfaces comme le béton poreux peuvent nécessiter deux couches. L'apprêt doit être hors-poisse avant que le scellant ne soit appliqué. L'application du scellant et de l'apprêt doit être effectuée le même jour. Les surfaces qui auront séchées toute la nuit doivent être apprêtées de nouveau le lendemain.

Malaxage

Ajouter la totalité de l'agent de durcissement (B) à la base (A). Mélanger à basse vitesse avec une perceuse (100 - 300 tr/min), munie d'une pale de malaxage approuvée. Mélanger pendant au moins 5 minutes.

Mélanger jusqu'à ce que les stries de l'agent de durcissement disparaissent. Racler les parois du contenant et le produit excédentaire de la pale périodiquement pendant l'opération pour assurer la dispersion totale de l'agent de durcissement dans la base. Éviter d'emprisonner de l'air dans le mélange pendant l'opération. Le mélange doit être utilisé conformément à l'ouvrabilité indiquée. Ne pas tenter de diluer ni d'utiliser le produit qui a commencé à durcir. La base et l'agent de durcissement ont été conçus, fabriqués et expédiés de manière à être utilisés l'un avec l'autre. Ne pas mélanger l'agent de durcissement (B) du NS avec la base (A) du SL et vice versa.

Application

On recommande une température d'application se situe entre 4 et 38 °C (39 et 100 °F). Il est nécessaire de préconditionner les unités à 21 °C (70 °F) environ, lorsque le travail est effectué à des températures extrêmes. Sortir et amener les unités préconditionnées sur lieu de pose juste au moment de l'application.

N'appliquer le produit de scellement que sur des substrats solides, propres, secs et sans givre. On devrait appliquer Sika® Duoflex® NS/SL dans le joint lorsqu'il se situe à mi-chemin de sa dilatation/contraction prévue. Pour appliquer, mettre directement dans un pistolet ou utiliser le système de prélèvement par plaque-poussoir. Placer la buse du pistolet au fond du joint, puis remplir entièrement ce dernier. Afin d'éviter toute occlusion d'air dans le produit, débiter de manière régulière en maintenant la tête de buse immergée dans le scellant ; éviter tout chevauchement de matériau. Façonner tel que requis.

Nettoyage

Nettoyer tous les outils et l'équipement avec Sika® Equipment Cleaner. Le produit durci ne peut être enlevé que mécaniquement. Se laver soigneusement les mains et la peau avec de l'eau chaude savonneuse ou utiliser les serviettes Sika® Hand Cleaner.

Restrictions

N'est pas recommandé pour :

- Les mouvements de joints de plus de 25 %.
- Opérations de vitrage.
- Les surfaces inadéquatement préparées ou contaminées.
- Les joints devant adhérer à des surfaces peintes.
- Pour une adhérence optimale dans des conditions incluant mais ne se limitant pas à l'immersion ou à la submersion, l'apprêt Sika® Duoflex® Primer 5050 doit être utilisé. L'utilisation d'autres apprêts n'est pas permise, à moins que des tests adéquats et concluants n'aient été conduits et qu'une autorisation écrite de Sika Canada n'ait été émise.

Santé et sécurité

Pour plus de renseignements et conseils relatifs à la manipulation, l'entreposage et l'élimination des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter **les fiches signalétiques les plus récentes** du produit contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données portant sur la sécurité.

GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS
POUR USAGE INDUSTRIEL SEULEMENT

Les renseignements et, notamment, les recommandations touchant l'application et l'utilisation ultime des produits Sika sont communiqués de bonne foi, sur la base des connaissances et de l'expérience actuelles de Sika, et concernent les produits entreposés, maniés et appliqués dans des conditions normales, dans le délai d'utilisation prescrit. Dans la pratique, les matériaux, les substrats et les conditions réelles du site peuvent varier de manière substantielle. Par conséquent, Sika n'offre aucune garantie quant à la qualité marchande ou à la convenance à un usage particulier et décline toute responsabilité relativement aux renseignements, aux recommandations et aux conseils fournis. Les droits exclusifs des tiers doivent être respectés. Sika accepte toutes les commandes sous réserve de ses modalités de paiement et de livraison courantes. Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente version de la Fiche technique du produit qu'ils peuvent obtenir sur demande ou en consultant notre site Internet à www.sika.ca.

Sika Canada Inc.
Siège social
601, avenue Delmar
Pointe-Claire, Quebec
H9R 4A9

Autres sites
Toronto
Edmonton
Vancouver

1-800-933-SIKA
www.sika.ca

Une compagnie certifiée ISO 9001
Pointe-Claire : SME certifié ISO 14001